圣禧龙牌 SXL500DQZ-5 型电动正三轮轻便摩托车

暂无公告图片

【整车技术参数】			
产品商标	圣禧龙牌	公告批次	359
产品名称	圣禧龙牌 SXL500DQZ-5 型电动正三轮轻便摩托车		
总质量(kg)	160	罐体容积(m3)	—
额定质量(kg)	—	外形尺寸(mm)	1510×700×1030
整备质量(kg)	61	货厢尺寸(mm)	—
额定载客(人)	1	准拖挂车总质量(kg)	—
驾驶室准乘人数(人)	—	鞍座最大载质量(kg)	—
接近角/离去角(°)	—	前悬/后悬(mm)	—
轴荷(kg)	—	最高车速(km/h)	25
备注:	—		
【底盘技术参数】			
底盘型号	—	底盘名称	—
商标名称	—	生产企业	—
轴数	—	轮胎数	—
轴距(mm)	—		
轮胎规格	—		
钢板弹簧片数	—	前轮距(mm)	—
燃料种类	—	后轮距(mm)	—
排放依据标准	—		
发动机型号	发动机生产企业	发动机排量	发动机功率
142YC4827402NA	徐州南普机电科技有限公司	—	0.5
整车详细介绍			
底盘说明	底盘配置:		
改装说明	改装配置:		
产品报价			
联系人		**邮箱**	
联系电话		**传真**	
企业名称	天津市兴世达科技有限公司	**企业网址**	