五星牌 WX1000DZH-2 型电动正三轮摩托车

暂无公告图片

【整车技术参数】			
产品商标	五星牌	公告批次	391
产品名称	五星牌 WX1000DZH-2 型电动正三轮摩托车		
总质量(kg)	590	罐体容积(m3)	—
额定质量(kg)	200	外形尺寸(mm)	长 3150/3050；宽 1175/1125；高 1800/1800
整备质量(kg)	270	货厢尺寸(mm)	—
额定载客(人)	—	准拖挂车总质量(kg)	—
驾驶室准乘人数(人)	1	鞍座最大载质量(kg)	—
接近角/离去角(°)	—	前悬/后悬(mm)	—
轴荷(kg)	—	最高车速(km/h)	52
备注：	1.选装货厢、轮胎规格(附照片);2.第二尺寸由选装货厢后产生;		
【底盘技术参数】			
底盘型号	—	底盘名称	—
商标名称	—	生产企业	—
轴数	—	轮胎数	—
轴距(mm)	—		
轮胎规格	—		
钢板弹簧片数	—	前轮距(mm)	—
燃料种类	—	后轮距(mm)	—
排放依据标准	—		
发动机型号	发动机生产企业	发动机排量	发动机功率
131YC6050402NA	江苏梦天机电科技有限公司	—	1.0
整车详细介绍			
底盘说明	底盘配置：		
改装说明	改装配置：		
产品报价			
联系人		**邮箱**	
联系电话		**传真**	
企业名称	山东五星车辆股份有限公司	**企业网址**	