天路牌 BTL5312ZLJCQEVH 型换电式纯电动自卸式垃圾车

暂无公告图片

【整车技术参数】			
产品商标	天路牌	公告批次	347
产品名称	天路牌 BTL5312ZLJCQEVH 型换电式纯电动自卸式垃圾车		
总质量(kg)	31000	罐体容积(m3)	—
额定质量(kg)	12070/11270	外形尺寸(mm)	长 10510/10610/10910；宽 2550；高 3714/3495
整备质量(kg)	18800/19600	货厢尺寸(mm)	长 6400/6500/6800；宽 2300/2350；高 900/1200/1500
额定载客(人)	—	准拖挂车总质量(kg)	—
驾驶室准乘人数(人)	2	鞍座最大载质量(kg)	—
接近角/离去角(°)	16/20/16/18/16/19	前悬/后悬(mm)	1460/1650/1460/1750/1460/2050 等
轴荷(kg)	6500/6500/18000(二轴组)	最高车速(km/h)	85
备注：	1.ABS 型号:ABS/ASR-24V-4S/4M,控制器型号:ABS/ASR-24V-4S/4M;ABS 生产企业:东科克诺尔商用车制动系统(十堰)有限公司;选装 EBS,型号:EBS 5,控制器型号:EBS 5,EBS 生产企业:东科克诺尔商用车制动系统(十堰)有限公司;2.安装有具有卫星定位功能的行驶记录仪;3.驱动电机类型:永磁同步电机,型号:TZ400XSTPG04,额定功率 250KW,峰值功率 360KW,生产企业: 特百佳动力科技有限公司,4.储能装置种类:磷酸铁锂蓄电池;储能装置生产企业:宁德时代新能源科技股份有限公司;5.随底盘选装前后组合灯,选装后视镜,选装货箱结构型式,LOGO 标识,选装环保顶盖,该车型可选装 ETC 车载装置,选装制动打气泵及储气筒安装位置,车箱栏板安装有手动锁紧机构;6. 侧防护材料为 Q345,侧防护连接方式:螺栓连接;后防护材料为 Q345,后防护连接方式:螺栓连接,后防护离地高度为 490mm,截面尺寸为 60×140mm,自卸方式为后卸式;7.选用底盘 2000+4000+1400,2000+4200+1400 轴距;车长(mm) /轴距(mm)/货箱长(mm)/后悬(mm)/离去角(°)对应关系为:10510mm/2000+4000+1400mm/6400mm/1650mm/20°,10610mm/2000+4000+1400mm/6500mm/1750mm/20°,10910mm/2000+4000+1400mm/6800mm/2050mm/18°,10910mm/2000+4200+1400mm/6800mm/1850mm/19°;8.该产品销售时,可按国家有关规定采用车电分离方式销售.		
【底盘技术参数】			
底盘型号	CQ3310BEVES6A	底盘名称	换电式纯电动自卸汽车底盘
商标名称	红岩牌	生产企业	上汽红岩汽车有限公司
轴数	4	轮胎数	12
轴距(mm)	2000+4000+1400/2000+4200+1400/2000+4400+1400 等		
轮胎规格	315/80R22.5 18PR/12R22.5 18PR/11.00R20 18PR 等		
钢板弹簧片数	3/3/6/8/8/12/9/9/12 等	前轮距(mm)	2020/2020/2040/2040/2060/2060 等
燃料种类	纯电动	后轮距(mm)	1858/1858
排放依据标准	—		
发动机型号	发动机生产企业	发动机排量	发动机功率
TZ400XSTPG04 TZ400XS035 EK2502500PMS2 TZ400XSHY300	特百佳动力科技股份有限公司 中车时代电动汽车股份有限公司 凯博易控车辆科技(苏州)股份有限公司	- - - -	360 360 360 430

	上汽红岩汽车有限公司		
整车详细介绍			
底盘说明	底盘配置：		
改装说明	改装配置：		
产品报价			
联系人		**邮箱**	
联系电话		**传真**	
企业名称	北京天路通科技有限责任公司	**企业网址**	