白云牌 BY5048XZHC 型指挥车

暂无公告图片

【整车技术参数】			
产品商标	白云牌	公告批次	345
产品名称	白云牌 BY5048XZHC 型指挥车		
总质量(kg)	3700	罐体容积(m3)	—
额定质量(kg)	—	外形尺寸(mm)	5780×1974×2950
整备质量(kg)	3100	货厢尺寸(mm)	—
额定载客(人)	4-7	准拖挂车总质量(kg)	—
驾驶室准乘人数(人)	—	鞍座最大载质量(kg)	—
接近角/离去角(°)	22/24	前悬/后悬(mm)	933/1097
轴荷(kg)	1670/2030	最高车速(km/h)	145
备注:	1,主要专用装置:车载电台、扩音器、车载视频系统、发电机、不间断电源(UPS)、专用工作平台,用于现场指挥作业。ABS 系统控制器型号: 6C11 2M110 A*或 CC11 2C405 A*或 EV7021,生产厂家:博世汽车部件(苏州)有限公司,发动机最大净功率:101kW.前悬架采用麦弗逊式独立悬架.该车型可选装直接式 ETC 车载装置.		
【底盘技术参数】			
底盘型号	—	底盘名称	—
商标名称	—	生产企业	—
轴数	—	轮胎数	—
轴距(mm)	—		
轮胎规格	—		
钢板弹簧片数	—	前轮距(mm)	—
燃料种类	—	后轮距(mm)	—
排放依据标准	—		
发动机型号	发动机生产企业	发动机排量	发动机功率
DURATORQ4D226H	江铃汽车股份有限公司	2198	103
整车详细介绍			
底盘说明	底盘配置:		
改装说明	改装配置:		
产品报价			
联系人		**邮箱**	
联系电话		**传真**	
企业名称	广东云山汽车有限公司	**企业网址**	