大马牌 HKL6100GBEV2 型纯电动城市客车

暂无公告图片

【整车技术参数】			
产品商标	大马牌	公告批次	311
产品名称	大马牌 HKL6100GBEV2 型纯电动城市客车		
总质量(kg)	17900	罐体容积(m3)	—
额定质量(kg)	—	外形尺寸(mm)	长 10480；宽 2500；高 2950/3050
整备质量(kg)	10500	货厢尺寸(mm)	—
额定载客(人)	80/23-40	准拖挂车总质量(kg)	—
驾驶室准乘人数(人)	—	鞍座最大载质量(kg)	—
接近角/离去角(°)	8/7	前悬/后悬(mm)	2480/2650
轴荷(kg)	6300/11600	最高车速(km/h)	69
备注:	1.选装无顶置空调时,车高为 2950mm.2.ABS 型号/生产企业:ABS-E 4S/4M/ 威伯科汽车控制系统(中国)有限公司.3.驱动电机额定功率:135kW,峰值功率:200kW.4.该车轮胎负荷指数:148/145.5.储能装置种类/生产企业:磷酸铁锂蓄电池/河南力旋科技股份有限公司.6.该车由整车控制器限速,限速 69km/h;安装具有卫星定位功能的行车记录仪.7.该车为新能源客车,新能源类型为纯电动,可在全国销售.		
【底盘技术参数】			
底盘型号	—	底盘名称	—
商标名称	—	生产企业	—
轴数	—	轮胎数	—
轴距(mm)	—		
轮胎规格	—		
钢板弹簧片数	—	前轮距(mm)	—
燃料种类	—	后轮距(mm)	—
排放依据标准	—		
发动机型号	发动机生产企业	发动机排量	发动机功率
TZ400XSHK250	长沙威康动力技术有限公司	—	200
整车详细介绍			
底盘说明	底盘配置:		
改装说明	改装配置:		
产品报价			
联系人		**邮箱**	
联系电话		**传真**	
企业名称	江苏九龙汽车制造有限公司	**企业网址**	